



諏訪五蔵



上諏訪街道

まちあるま

地元の飲食店が腕を振るうおつまみ屋台

諏訪五蔵の丹精込めた美酒

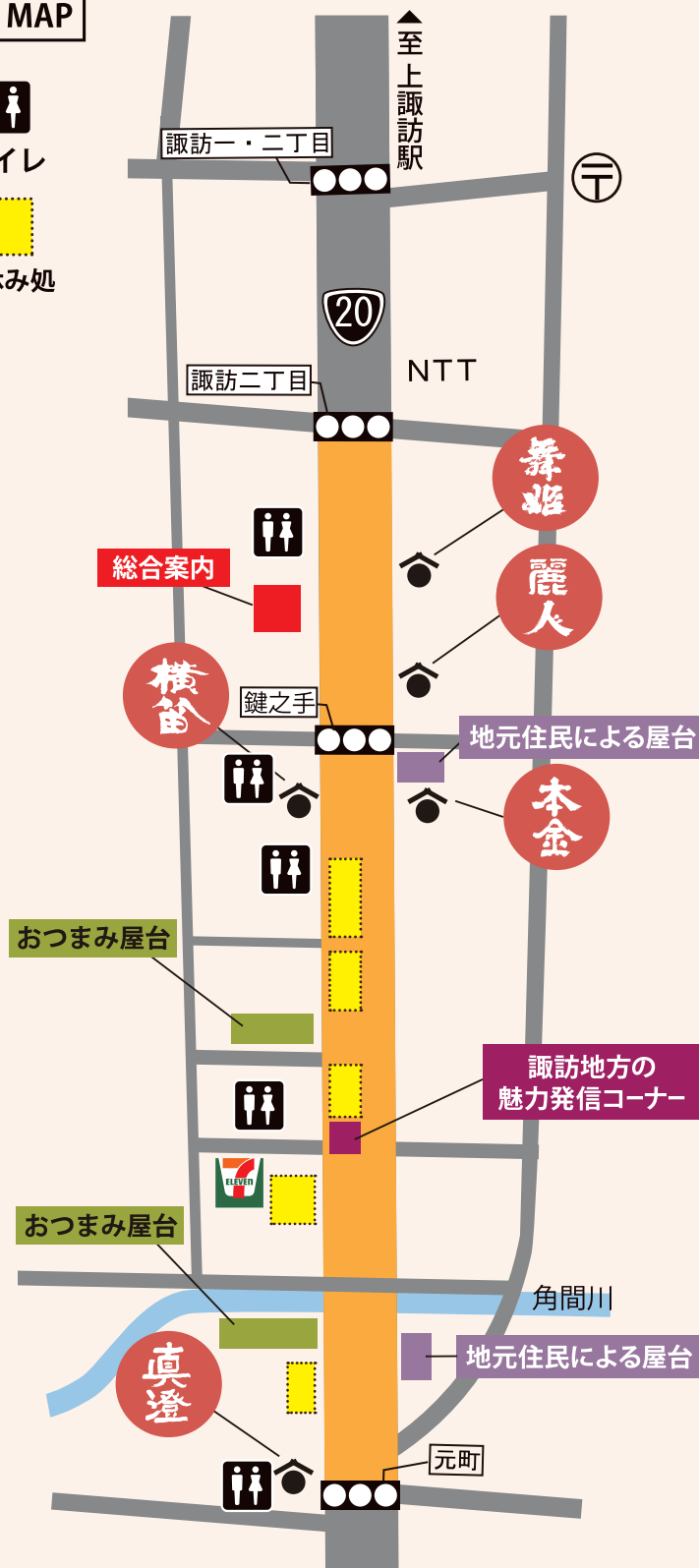
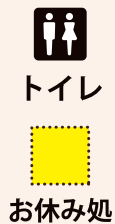
2023 9.30 (土) 13:00 - 17:00

舞姫 麗人 本金 横笛 真澄

メイン会場が『歩行者天国』となります。

交通規制時間 12:00 ~ 18:00

会場 MAP



《主催者からのお願い》

イベントを楽しむ前にご一読ください。

住民の皆さんも暮らす街が会場です。下記の内容を必ずお守りください。

周辺は住宅地となっております。会場以外の周辺道路や住宅地での場所取り、飲食等、近隣の方のご迷惑となる行為は絶対におやめください。飲食は、会場内のお休み処でお願いします。

飲酒運転は法律で禁じられています。自動車・自転車を運転される方の飲酒は固くお断りします。

お酒は20歳になってから。

トイレ以外での排泄禁止。必ず会場内のトイレをご利用ください。

- 泥酔にはご注意ください。お酒は楽しく、ほどほどに。くれぐれも「酒は百獣の王」にならないようお気をつけください。
■お酒の提供方法について
会場での新型コロナウイルス感染症対策・混雑緩和の配慮としてあらかじめお酒を注いであるプラカップをお取りいただくセルフ方式での提供となります。
お酒を受け取る際にリストバンドの確認をさせていただきます。お酒はお気に入りの銘柄を何度もお召し上がりいただけます。
※回し飲みはご遠慮ください。
※一部有料となる銘柄もございます。
■プラカップについて
使用済みのプラカップは資源として回収しリサイクルします。所定の回収ボックスへ入れてください。
■ゴミの回収について
ゴミは所定のゴミ収集場所へ分別して捨ててください。ゴミのポイ捨ては絶対におやめください。
■熱中症にご注意ください。
熱中症予防として各自水分補給や暑さ対策をお願いします。

豊かな自然と風土に恵まれた地で、古き良き伝統を守りつつ、新しい日本酒の歴史を創ります。

	名 称	使用米	アルコール度数	コメント
1	信州ねこ正宗 SHIRONOKO	長野県産加工米	15度	スッキリとした味わいで冷やで美味しい、飲み飽きしない日本酒。中口
2	翠露 純米吟醸原酒 美山錦 秋あがり	美山錦	17度	秋限定酒。ライチの様な爽やかな果実香に軽やかな甘味と後味のキレの良さが特徴。やや辛口
3	翠露 純米大吟醸 雄町 中汲み生酒 磨き49	雄町	16度	フルーティーで優しい甘みと上品で落ち着いた香り。中口
4	プリンセスタイム ブルーボトル 純米吟醸	酒造好適米	16度	女性蔵人が手掛けた新しいカタチの日本酒。フレッシュで心地よい上品なおいしさとカジュアルな酸味。甘口
5	プリンセスタイム 梅酒		8度	長野県産梅を100%使用。梅の風味はしっかりと、味は程よく甘い梅酒に仕上げました。
6	翠露 純米大吟醸 山田錦 ひやおろし	山田錦	16度	タイムサービスで300杯限定(14:00・14:30・15:00・15:30・16:00)秋限定酒。上品な香りと感動的な旨味。やや甘口

蔵を築いて二百余年。厳選した長野県産の酒米と、霧ヶ峰の伏流水を使い、日本酒の真髄を追い求めます。

	名 称	使用米	アルコール度数	コメント
1	大吟醸 麗人【イベント限定品】	山田(精米歩合39%)	17度	山田錦を39%まで磨き上げ、低温でじっくりと醸した、華やかな香りと上品でまろやかな味わいの限定大吟醸。
2	純米大吟醸 山田錦 限定仕込み	山田錦	15度	山田錦を全量使用し、米だけで醸した柔らかい味わいの純米大吟醸。
3	秋あがり 純米吟醸原酒	美山錦	17度	お米の上品な旨み、フルーティーな香りと酸味がバランス良く調和した、米だけで醸した贅沢な味わいの純米吟醸原酒。
4	秋あがり 辛口吟醸原酒	美山錦	19度	原酒の濃厚な味わいの中にもキレの良い辛さをお楽しみいただける吟醸原酒。
5	秋あがり 純米原酒【数量限定】	一般米、美山錦	17度	ふくよかな香りと、豊醇な米の旨味が凝縮したお酒です。秋の味覚に合わせ、冷酒からお燗まで幅広い温度帯でお楽しみいただけます。

家族中心の小さな造り酒屋。人々の縁を繋ぎ笑顔にする酒を目指し研究を重ねています。

	名 称	使用米	アルコール度数	コメント
1	純米大吟醸 諏訪	諏訪産美山錦	15度	素材全てが地元・諏訪産の物で醸しました。香り味わい深く、穏やかなちょっと気品のある純米大吟醸。
2	純米酒 氷温熟成	諏訪産美山錦	15度	純米酒・ひやおろしを少しだけ生のまま氷温で熟成させてきた純米酒。呑みあるき限定酒。
3	純米酒 風さやか	長野県産風さやか	15度	ほのかな甘みふくらみ、最後はサラッと消える味わい、まだまだ暑い残暑にピッタリな柔らかな味わい。
4	純米酒 smooth	諏訪産美山錦	13度	米なのに果実酒のような少し洋酒の様な味わい、アルコール度数低めの純米酒。
5	本醸造 太一	諏訪郡原村産 ゆめしなの、長野県産 風さやか	15度	地元の方に永く愛されている太一、根強いファンを持つ本金の看板商品です。

諏訪ならではの お水・お米・温泉・自然の恵に支えられ、酒本来の香りを人の手で引き出します。

	名 称	使用米	アルコール度数	コメント
1	大吟醸 横笛	美山錦	15度	味わいと風味を兼ね備え、柔らかな香りとそこに隠れて確かにある強さをご堪能下さい。
2	純米吟醸 秋穂の香	しらかば錦	16度	穏やかな香りとまろやかな酸味・旨味が特徴の純吟原酒
3	横笛 ひやおろし純米酒	美山錦	16度	諏訪産美山錦を100%使用し麴歩合を三割まで上げました。お米の旨みを十分に引き出した純米原酒
4	吟醸 古道	美山錦	18度	芳醇なコクと濃厚な味わいに満ち、口に含むとアルコールの強さと切れの良さから微かな辛味を感じる。
5	横笛 純米酒仕込み 梅酒		11度	日本酒本来の旨みが活かされた、すっきりとした後味の良い梅酒に仕上がっています。

「七号酵母」の発祥蔵。酒名は諏訪大社の「真澄の鏡」から。手仕事にこだわった酒造り。

	名 称	使用米	アルコール度数	コメント
1	純米大吟醸 山花	兵庫県加東市山国地区産 山田錦	15度	厳選した山田錦と七号系自社株酵母が生み出す落ち着いた佇まいは海外でも人気です。
2	純米吟醸 ひやおろし	長野県産 美山錦、ひごこち、兵庫県産 山田錦	15度	山廃造りならではの複雑重厚な味わいは滋味豊かな秋の料理と抜群の相性です。
3	純米吟醸 漆黑 KURO	長野県産 美山錦、兵庫県産 山田錦、長野県産 ひごこち	15度	風味の調和を大切に醸しました。透明感とふくらみを合わせ持つ一本です。
4	真澄 樽酒	長野県産 美山錦、山恵錦、ひごこち他	14度	季節や肴を選ばず、肩肘張らずにお楽しみいただける一本。特別に樽酒をご用意しました。
5	シークレット			当日のお楽しみ！

舞姫

MAIHIME



麗人

REIJIN



本金

HONKIN



横笛

YOKOBUE



真澄

MASUMI



上諏訪街道

まよちあるき
呑みあるき



諏訪五蔵

お酒リスト

※提供酒は変更になる場合がございます。